

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 03/2024

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **C E L S A H**

Název výrobku:
 hladké tyče $\phi 10 \div \phi 102$
 ploché tyče so šírkou $12x4 \div 250x30$
 štvorcové tyče $10x10 \div 20x20$
 rovnoramenné uholníky $20x20x3 \div 150x150x15$
 profily v tvare U UPN $80 \div 300$
 profily v tvare I IPN $80 \div 300$
 profily v tvare I IPE $80 \div 300$
 profily v tvare H HEA $100 \div 180$
 profily v tvare H HEB $100 \div 180$
 druhy ocele: S235, S275, S355 v skupinách kvalitatívnych: JR, J0, J2

2. Zamýšľané použitie/použitia:

Kovové konštrukcie alebo kompozitné konštrukcie z ocele a betónu

3. Výrobca:

**CELSA „Huta Ostrowiec“ Sp. z o.o.,
 ul. Samsonowicza 2,
 27-400 Ostrowiec Św.,
 tel. +48 41 249 30 00, fax. +48 41 249 22 22, celsaho@celsaho.com**

5. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov: **2+**

6. Harmonizovaná norma: **EN 10025-1:2004**

Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

**Ośrodek Badań i Certyfikacji
 SIMPTESTCERT Sp. z o.o.,
 Zakład Certyfikacji
 40-045 KATOWICE,
 ul. Astrów 10,
 Registračné číslo notifikovanej jednotky: 1458**

7. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Deklarované parametre				Harmonizované technické špecifikácie
Tolerancia rozmerov a tvarov	splnené				EN 10025-1:2004
Predĺženie	Menovitá hrúbka [mm]	≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	EN 10025-1:2004
	Minimálne predĺženie pri pretrhnutí [%]				
	S235JR, S235J0	26	25	24	
	S235J2	24	23	22	
	S275JR, S275J0	23	22	21	
	S275J2	21	20	19	
Pevnosť v ťahu	S235JR, S235J0, S235J2	Rm = 360 ÷ 510 MPa			EN 10025-1:2004
	S275JR, S275J0, S275J2	Rm = 410 ÷ 560 MPa			
	S355JR, S355J0, S355J2	Rm = 470 ÷ 630 MPa			

Podstatné vlastnosti	Deklarované parametre												Harmonizované technické špecifikácie	
Medza klzu	Menovitá hrúbka [mm]	≤ 16		> 16 ≤ 40		> 40 ≤ 63		> 63 ≤ 80		> 80 ≤ 100		EN 10025-1:2004		
	Minimálna medza klzu Re _{min} [MPa]													
	S235JR, S235J0, S235J2	235		225		215		215		215				
	S275JR, S275J0, S275J2	275		265		255		245		235				
S355JR, S355J0, S355J2	355		345		335		325		315					
Rázová sila	S235JR, S275JR, S355JR	Minimálna priemerná hodnota práce lámania v teplota 20°C ≥ 27 J *											EN 10025-1:2004	
	S235J0, S275J0, S355J0	Minimálna priemerná hodnota práce lámania v teplota 0°C ≥ 27 J												
	S235J2, S275J2, S355J2	Minimálna priemerná hodnota práce lámania v teplota -20°C ≥ 27 J												
Zvariteľnosť (Chemické zloženie) Trvanlivosť (Chemické zloženie)		C			Si	Mn	P	S	Cu	N	CEV			EN 10025-1:2004
	Menovitá hrúbka [mm]	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40							≤ 30	> 30 ≤ 40	> 40	
	max. [%]													
	S235JR	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,040	0,040	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	
	S235J0	0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	
	S235J2	0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,030	0,030	0,55	-	0,35	0,35	0,38	
	S275JR	0,21	0,21	0,22	-	1,50	0,040	0,040	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	
	S275J0	0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	
	S275J2	0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,030	0,030	0,55	-	0,40	0,40	0,42	
	S355JR	0,24	0,24	0,24	0,55	1,60	0,040	0,040	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47	
S355J0	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47		
S355J2	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	0,55	-	0,45	0,47	0,47		

* Kontrolované ak je to uvedené pri objednávke

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) Ā. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Robert Martynowski

v Ostrowiec Świętokrzyski

dňa: 2024-03-27



Robert Martynowski

Dyrektor Jakości
Celsa Huta Ostrowiec

Toto vyhlásenie nahrádza:

Vyhlásenie o parametroch č. 01/2023 dňa 2023-05-23 r.

Vyhlásenie o parametroch č. 06/2020 dňa 2020-05-20 r.

Vyhlásenie o parametroch č. 02/2019 dňa 2019-06-19 r.

Vyhlásenie o parametroch č. 04/2017 dňa 2017-03-31 r.

Vyhlásenie o parametroch č. 03/2016 dňa 2016-10-10 r.

Vyhlásenie o parametroch č. 02/2016 dňa 2016-07-04 r.

Vyhlásenie o parametroch č. 01/2016 dňa 2016-05-23 r.

Vyhlásenie o parametroch č. 01/2013 dňa 2013-07-01 r.